

ÉTANCHÉITÉ MÉCANISÉE

# ETANPLAST®

L'étanchéité  
à haut rendement





# ETANPLAST®

## ÉTANCHÉITÉ À HAUTE CADENCE

La plupart des systèmes d'étanchéité de tablier d'ouvrages d'art requièrent une part importante de mise en œuvre manuelle nécessitant des délais de réalisation souvent longs et dépendant des conditions météorologiques.

Eurovia a révolutionné ce domaine par la mise au point d'un procédé d'étanchéité fiable et très performant dont la mise en œuvre est entièrement mécanisée : Etanplast®.

### ► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- **Une structure adaptable** à tous types de trafic
- Un procédé utilisable aussi bien **pour des ouvrages neufs qu'en entretien**
- **Un gain de temps** grâce à une très grande rapidité de mise en œuvre
- **Des économies** à tous les niveaux

### ► DES CHIFFRES QUI PARLENT

**Jusqu' à 5 000 m<sup>2</sup>**  
par jour

**30 ans** d'expérience

**Des dizaines**  
de références majeures





## INNOVER EST NOTRE MÉTIER

Etanplast® est un complexe multicouche étanchéité/couche de roulement pour tablier d'ouvrage d'art en béton. L'originalité de ce procédé exclusif réside dans l'emploi de produits bitumineux de très haute performance (liants modifiés par des polymères) et par une mise en œuvre industrialisée à l'aide de moyens mécanisés propres à l'industrie routière.

### UNE EFFICACITÉ PARTOUT PROUVÉE

Depuis 1987, date des premiers chantiers, Etanplast® s'est imposé sur les ouvrages les plus prestigieux et les plus fréquentés à l'étranger ou en France : viaduc de l'île de Ré, terminal du tunnel sous la Manche, viaducs d'accès au pont de Normandie, nombreux viaducs sur les autoroutes A26, A39, A51, A71, A75, pont de la Confédération et pont de l'île aux tourtes au Québec, Turtlecreek Dam aux Etats-Unis, etc.

## VOUS FAIRE GAGNER SUR TOUS LES PLANS

Les atouts d'Etanplast® se traduisent aussi bien par le choix des composants que par sa structure multicouche et par la mécanisation des moyens de mise en œuvre.

### ► L'EFFICACITÉ DANS LA DURÉE

L'utilisation de liants modifiés pour toutes les couches assure des performances élevées et durables.

Le caractère industriel de la mise en œuvre est l'assurance d'un travail homogène.

### ► GAGNER EN ÉCONOMIE

La suppression des opérations manuelles induit une très grande rapidité d'exécution (jusqu'à 5 000 m<sup>2</sup> par jour selon l'ouvrage) et autorise une mise en circulation rapide.

L'exécution de l'étanchéité et de la couche de roulement par un seul et unique intervenant permet un gain de temps et une simplicité d'organisation inégalée.

Ces avantages, associés à un contrôle permanent de la qualité codifié par des procédures spécifiques avant et pendant la pose d'Etanplast®, sont la garantie d'une étanchéité sans défaut.

## LA 1<sup>ÈRE</sup> SOLUTION HAUTE CADENCE

Etanplast® est le premier procédé d'étanchéité mis en œuvre par des moyens à haute cadence ou « Complexe MHC » défini dans la mise à jour n° 1 du dossier-pilote STER 81 éditée par le Sétra en juillet 1990.

## POLYVALENT ET TOUJOURS AUSSI PERFORMANT

Procédé de référence, Etanplast® est applicable sur tous les types d'ouvrages d'art avec tablier en béton armé, précontraint, à poutres ou à voussoirs : pont, viaduc, tranchée couverte, parking, etc.

Il est même utilisable pour les ouvrages mixtes – tablier en béton sur structure métallique – à condition d'exécuter une membrane préalable (d'environ 1,5 kg/m<sup>2</sup>) sur le support imprégné, pour éviter les effets des éventuelles fissures du tablier.

La taille des ouvrages à étancher doit toutefois être compatible avec l'utilisation de moyens mécanisés à haut rendement.

## UNE APPLICATION MAÎTRISÉE SUR TOUTE LA LIGNE

Après un nettoyage soigné du support par des moyens mécaniques et/ou par projection d'eau à haute pression, les différents composants du complexe Etanplast® sont mis en œuvre mécaniquement.

- > **Enduit d'imprégnation à froid ou émulsion spéciale sans ion chlore.**
- > **Microbéton bitumineux Microplast® au bitume fortement modifié Polybitume®.** Appliqué en épaisseur de 2,5 cm, il permet de créer un support idéal pour la couche d'étanchéité. Sa compacité importante participe activement à l'étanchéité du dispositif. Le choix du liant garantit une excellente résistance à l'orniérage, à la fatigue et à la fissuration.
- > **Membrane épaisse de 2,5 kg/m<sup>2</sup> de bitume fortement modifié Polybitume®** qui assure la fonction primordiale d'étanchéité du complexe.
- > **Protection par 2,5 à 3 kg/m<sup>2</sup> d'ardoisine pour assurer la traficabilité de la membrane** lors de la mise en œuvre de la couche de roulement et éviter une remontée du liant de cette membrane dans l'enrobé.
- > **Couche de roulement d'au moins 4 cm d'épaisseur de béton bitumineux 0/10 mm ou 0/14 mm au liant modifié.**

Le procédé Etanplast® est breveté. Il fait l'objet d'un Avis technique depuis décembre 1996. Il est agréé par la SNCF pour une utilisation sur les ponts-routes et sur les ponts-rails. Etanplast® a également reçu l'agrément du British Board of Agrément (BBA) en 1995 et a fait l'objet d'un certificat du ministère des Transports du Québec en 2004.

Etanplast® est une marque déposée.



DIRECTION TECHNIQUE  
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex  
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01  
[www.eurovia.com](http://www.eurovia.com)  
[technique@eurovia.com](mailto:technique@eurovia.com)