

ASPHALTES À BASSE ET TRÈS BASSE TEMPÉRATURE

VIASPHALT® BT & TBT

Performance et confort





VIASPHALT® BT & TBT ASPHALTES À BASSE ET TRÈS BASSE TEMPÉRATURE

Les asphaltes coulés traditionnels sont fabriqués et mis en œuvre à une température de 230°C à 250°C. Dans le but de réduire les effets engendrés par les fumées, Eurovia a mis au point la gamme Viasphalt® qui permet une diminution de la température de production, un gain énergétique considérable, ainsi que l'élimination quasi intégrale des émissions de fumée sur le lieu d'application, tout en conservant les spécifications des asphaltes coulés. Un asphalte basse température et un asphalte très basse température, au sens de la nouvelle norme terminologie NF P 98 149, constituent cette gamme.

Viasphalt® s'inscrit parmi les nombreuses innovations développées par Eurovia dans le cadre de son engagement permanent en faveur de la protection de l'environnement et du développement durable.

► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Diminution du **retrait thermique**
- Maintien de la **maniabilité**
- Des **économies d'énergie** à la fabrication
- **Gêne quasi nulle** pour les riverains et les applicateurs

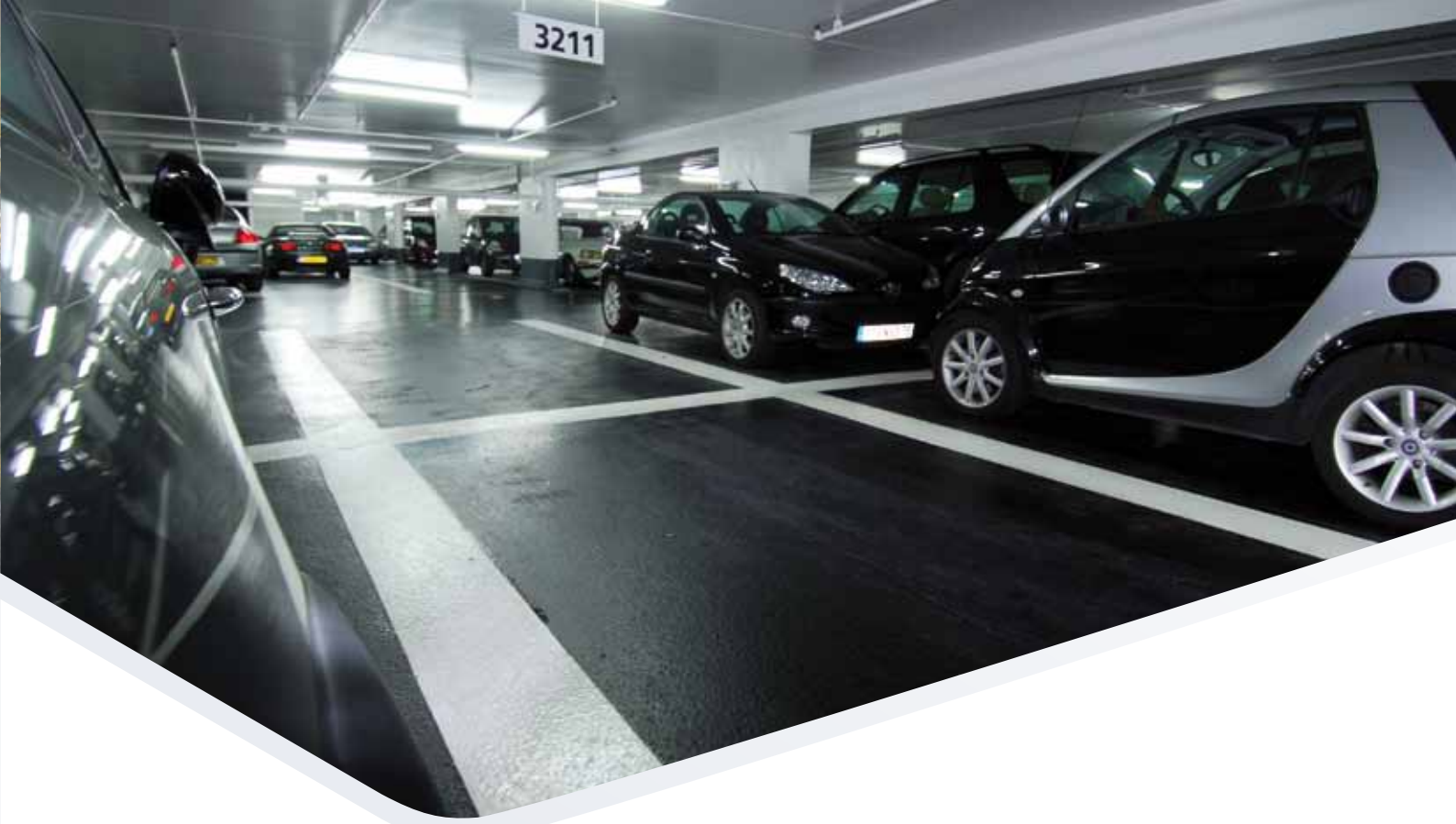
► DES CHIFFRES QUI PARLENT

Abaissement de la
température de fabrication
de **60°C**

Gain énergétique
de plus **de 30 %**

Des émissions de fumée
proches de 0





L'INNOVATION POUR UNE VILLE DURABLE

Viasphalt® contient un additif végétal spécifique, renouvelable, recyclable et sans nocivité pour l'homme et l'environnement. Le dosage de cet additif dans la formule permet d'obtenir au choix le Viasphalt® BT et le Viasphalt® TBT. Il confère à l'asphalte des caractéristiques mécaniques identiques aux matériaux traditionnels, voire améliore certaines propriétés.

Viasphalt® est adapté pour les applications classiques de l'asphalte :

- > l'étanchéité,
- > les parkings,
- > les trottoirs,
- > les chaussées.

Température de fabrication, transport et mise en œuvre (°C) - (NF P 98 149)	Produit
180 - 200	Viasphalt® BT
≤ 180	Viasphalt® TBT

MANIABILITÉ ET SIMPLICITÉ MAXIMALES

L'additif naturel ajouté au bitume lors du malaxage de l'asphalte augmente la maniabilité du mélange et abaisse la température de fabrication de 60°C, atteignant celle nécessaire à la fabrication des enrobés à chaud.

La maniabilité est conservée pendant la mise en œuvre, jusqu'à 150°C environ, soit 90°C sous les températures classiques d'application d'un asphalte. L'application est manuelle ou mécanisée en fonction du type de travaux.

RIVERAINS ET PROFESSIONNELS MIEUX PROTÉGÉS

La réduction des températures élimine les émissions de fumées facilitant ainsi les conditions de travail des applicateurs et autorisant la plupart du temps la mise en œuvre de Viasphalt® dans des lieux confinés (parkings, souterrains) sans aménagement particulier d'évacuation des fumées. Cela constitue une nette amélioration de l'environnement immédiat des chantiers d'asphalte, notamment pour les riverains.

L'EFFICACITÉ SUR TOUTE LA LIGNE

Avec quelques adaptations, la production en centrale d'enrobage classique est possible. Elle permet de réduire les distances de transport entre les lieux de production et d'application. Viasphalt® est transporté à l'aide de pétrins mobiles, de taille adaptée au chantier à réaliser, qui permettent de réguler la température du produit et son homogénéité.

LA PERFORMANCE, UNE QUESTION D'EXIGENCE

De granularité 0/4 à 0/10 mm selon l'application envisagée, Viasphalt® fait appel à un bitume pur 35/50 ou 20/30. Un bitume de grade plus dur additivé peut être utilisé pour améliorer les performances de tenue au trafic dans le cas des asphaltes pour chaussées.

Les caractéristiques de Viasphalt® répondent aux spécifications de la norme EN 13108-6.

L'additif ne diminue en rien les performances mécaniques et la durabilité du revêtement.

Les caractéristiques de retrait sont même améliorées par rapport à un asphalte classique.

L'exemple ci-dessous compare les performances de Viasphalt® à celles d'un asphalte traditionnel de type AG3 (étanchéité d'ouvrages) :

	Asphalte traditionnel	Viasphalt® TBT	Spécification
Température de fabrication	230°C	170°C	
Indentation EN 12697-21 (1/10 mm)	21	19	15 - 40
Retrait (mm)	1,1	0,6	-
Coefficient de dilatation ($\mu\text{def}/^\circ\text{C}$)	28	30	-

Viasphalt® est une marque déposée.



DIRECTION TECHNIQUE
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01
www.eurovia.com
technique@eurovia.com