

SOLS INDUSTRIELS

SALVIACIM®

Résistant durablement





SALVIACIM® SOLS INDUSTRIELS

Les industriels utilisent des processus et des outils de plus en plus sophistiqués et exigeants pour assurer une production de qualité dans les meilleures conditions de sécurité, de résistance et de confort. C'est pourquoi leurs attentes se tournent vers des sols de haute qualité, conçus pour accueillir leurs installations et supporter d'importantes charges.

Pour répondre à la diversité des sollicitations auxquelles un sol peut être soumis (contraintes mécaniques, charges lourdes, trafic canalisé...), Eurovia propose un procédé qui allie les qualités des revêtements souples en enrobés bitumineux à celles des bétons de ciment rigides : Salviacim®.

► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Un matériau **incombustible**, classé MO à l'essai de tenue au feu du CSTB
- Une surface **antidérapante**, confortable **et silencieuse** en circulation
- Une **sécurité maximale** pour tous types d'engins
- Une **haute résistance** thermique, chimique et mécanique

► DES CHIFFRES QUI PARLENT

Forte résistance
aux chocs thermiques

Résistance au poinçonnement
statique **de 7 à 10 MPa**

Plusieurs dizaines
de millions de m²
déjà mis en œuvre

Plus de 40 ans d'expérience

Le produit de sa catégorie
le plus vendu dans le monde





POUR DES PLATES-FORMES FIABLES ET DURABLES

L'épaisseur des différentes couches d'une structure est calculée suivant une méthode de dimensionnement spécifique, prenant en compte les sollicitations prévisibles, dynamiques ou statiques.

Salviacim® est généralement mis en œuvre sur des couches de base en grave-bitume ou en enrobés à module élevé (EME).

Il peut aussi être appliqué sur des graves traitées aux liants hydrauliques.

L'enrobé ouvert est fabriqué et mis en œuvre par des moyens routiers traditionnels. Le coulis est fabriqué en centrale à béton ou à l'aide d'un malaxeur automoteur spécial sur le chantier. Il est percolé dans l'enrobé par vibration.

Le coulis peut être coloré dans la masse à des fins décoratives ou signalétiques. Des traitements de surface complémentaires par des peintures ou des revêtements à base de résines synthétiques permettent, le cas échéant, d'apporter coloration, résistances chimiques améliorées, caractère anti-poussière accru ou rugosité adaptée.

DES APPLICATIONS VARIÉES

Salviacim® est un revêtement continu sans joint, ce qui garantit une excellente sécurité pour les engins de manutention, à pneumatiques ou à bandages pleins. Salviacim® est utilisé pour les surfaces soumises à des contraintes mécaniques et/ou thermiques élevées, statiques ou dynamiques, tant en intérieur qu'en extérieur, en travaux neufs ou en rénovation :

- > entrepôts et magasins de stockage à usage industriel ou commercial,
- > aires de stockage et de manutention,
- > parkings poids lourds, aires de stationnement d'avions,
- > installations portuaires,
- > pistes pour engins chenillés,
- > couloirs et zones d'arrêts d'autobus, de tramways sur pneus,
- > quais de gare,
- > salles polyvalentes (avec traitement de surface complémentaires).

Plusieurs dizaines de millions de m² de sols ont déjà été revêtus de Salviacim®, dans tous les secteurs industriels et commerciaux, à travers le monde entier et depuis plus de 40 ans.

DES PERFORMANCES CONNUES ET RECONNUES

Salviacim® est constitué d'un enrobé hydrocarboné à chaud ouvert, dont les vides sont comblés par un coulis composé de ciment, de charges minérales, de résine synthétique et d'eau. Ce coulis est percolé sur la totalité de l'épaisseur de l'enrobé. L'ensemble constitue un complexe monolithique qui présente à la fois les caractéristiques d'un enrobé bitumineux – souple, absence de joint – et celles d'un matériau à base de liant hydraulique – résistance mécanique, tenue aux produits chimiques, teinte claire.

Les granularités habituelles de Salviacim® sont 0/10 mm et 0/14 mm, exceptionnellement 0/6 mm. L'épaisseur moyenne de mise en œuvre est comprise entre 3,5 cm et 5 cm.

► DES QUALITÉS MÉCANIQUES

Salviacim® présente une excellente tenue au cisaillement, aux chocs, une forte résistance au poinçonnement statique ainsi qu'aux contraintes provoquées par les charges roulantes. .

► UNE TENUE CHIMIQUE

Salviacim® résiste à l'action de nombreux produits chimiques. La tenue aux chutes accidentelles d'hydrocarbures peut être renforcée par des formulations spécifiques. L'emploi de ciments spéciaux dans le coulis confère une résistance accrue aux produits à caractère acide.

UNE RÉSISTANCE AU POINÇONNEMENT

Salviacim® résiste à un poinçonnement statique compris entre 7 MPa et 10 MPa suivant la nature du coulis.

Conditions de l'essai :

> charge appliquée pendant 24 heures, à une température de 20 °C sur un échantillon de Salviacim® de plus de 28 jours et posé sur un support indéformable

> profondeur d'empreinte admise : 1 mm pour un poinçon de 7 cm²

Le procédé Salviacim® a fait l'objet d'un brevet. Salviacim® est une marque déposée.



DIRECTION TECHNIQUE
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison cedex
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01
www.eurovia.com
technique@eurovia.com