

ENDUIT À HAUTE ADHÉRENCE

VIAGRIP®

**Freinage et tenue
de route renforcés**





VIAGRIP® LE REVÊTEMENT QUI AUGMENTE LA SÉCURITÉ DE TOUS

L'adhérence des pneumatiques des véhicules sur une chaussée est fondamentale pour la sécurité des automobilistes... et celle des piétons en ville.

Cette adhérence conditionne en effet la tenue de route et la distance de freinage à l'abord d'un obstacle. Elle doit donc être maximale en toutes circonstances, surtout lorsque la chaussée est mouillée. Eurovia a mis au point Viagrip® qui présente des caractéristiques antidérapantes très élevées et qui offre ainsi une sécurité de circulation exceptionnelle. Appliqué sur des zones à risques (virages dangereux, abords d'écoles, de passages piétons...) où l'adhérence et la distance de freinage peuvent être vitales, Viagrip® améliore la sécurité de tous.

► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Une mise en œuvre **ciblée, simple et rapide**
- **Aucune modification** du tracé de route
- Une sécurité **renforcée aux abords des passages piétons**
- Des sorties de routes **évitées pour les automobilistes**
- Une adhérence **exceptionnelle**

► DES CHIFFRES QUI PARLENT

**2 fois plus
d'adhérence** sur la route

Gain de
3 mètres à 50 km/h
au freinage, soit la largeur
d'un passage piétons

Jusqu'à 40 %
de réduction des distances
de freinage sur route mouillée



L'EFFICACITÉ JUSQUE DANS L'APPLICATION

A la différence d'autres systèmes (chicanes, dos d'ânes..), Viagrip® est appliqué uniquement sur les zones à sécuriser. C'est un **enduit superficiel monocouche à simple gravillonnage de haute performance, en particulier dans le domaine de la rugosité et de l'adhérence.**

Il est constitué d'un liant bitume-époxy et d'un granulat naturel ou de synthèse dont l'association conduit à un revêtement aux qualités d'adhérence – immédiates et durables – **essentielles pour le traitement pérenne des zones où freiner efficacement est nécessaire pour la sécurité des usagers les plus exposés : enfants aux abords d'écoles, piétons...**

Viagrip® s'applique sur des supports en enrobé bitumineux ou en béton de ciment (avec couche d'accrochage spécifique). Dans le cas d'enrobé neuf, il est impératif d'attendre que les composants volatils du bitume soient évaporés avant la réalisation de l'enduit.

Sa mise en œuvre est effectuée par une équipe spécialisée à l'aide d'une répandeuse particulière. Celle-ci est conçue pour stocker les deux composants du liant, les chauffer, les maintenir à la température optimale prescrite, les mélanger et les répandre par pulvérisation sur la chaussée. Pour de petites surfaces, l'application peut être manuelle.

Le dosage en liant fait l'objet d'une adaptation très précise en fonction de la nature et de la texture du support sur lequel est appliqué le revêtement Viagrip®.

OBJECTIF SÉCURITÉ : DES PROPRIÉTÉS EXCEPTIONNELLES

Viagrip® est imperméable, insensible aux sels de déverglaçage et présente une bonne tenue aux hydrocarbures. C'est un revêtement très peu sonore. La nature du liant assure une absence totale de ressuage et la qualité des granulats garantit la durabilité des caractéristiques de surface.

Viagrip® est un revêtement de choix pour les sites où une adhérence élevée et persistante est requise : tracé très sinueux, virage dangereux, pente à forte déclivité, zone de freinage, abord de feux tricolores, abord de péage, carrefour, approche de giratoire, passage piétons, ...

Le répandage du liant s'effectue sur un support propre et sec, en l'absence de risque de pluie immédiat, la température au sol devant être comprise entre 10 et 45°C. **Réalisé à refus, le gravillonnage suit immédiatement le répandage du liant. L'enduit n'a pas à être compacté.**

La durée de polymérisation du liant est fonction des conditions atmosphériques sur le chantier : à une température au sol de 25°C, le délai est compris entre 2 et 3 heures. Une balayeuse aspire l'excédent de gravillons. **La circulation peut être rétablie immédiatement derrière l'atelier de balayage.**

Les équipes spécialisées d'Eurovia qui appliquent Viagrip® s'appuient sur l'expérience accumulée par les filiales de l'entreprise depuis de nombreuses années, en particulier en Grande-Bretagne et en Belgique.

BITUME EPOXY + GRANULAT À FORT PSV

L'ASSOCIATION 100 % OPTIMALE

Le liant de Viagrip® est un polymère thermodurcissable à deux composants : une résine époxy et un durcisseur auquel a été ajouté préalablement du bitume. Les deux réagissent entre eux et font prise par polymérisation irréversible lorsqu'on les mélange. Fabriqué par une filiale d'Eurovia, ce liant ne dégage pas de vapeurs toxiques.

Le mélange des deux composants conduit à un liant très performant qui présente d'excellentes qualités d'adhésion au support et de collage vis-à-vis des gravillons.

Le granulats sélectionné peut avoir deux provenances :
> **bauxite calcinée**, c'est un minerai d'aluminium ayant subi un traitement par calcination à haute température (> 1 500 °C),
> **granulat naturel**, il provient du site de Bierghes des Carrières Unies de Porphyre, filiale d'Eurovia, et présente une exceptionnelle résistance au polissage.

La granularité 1/3 mm est la plus usuelle. Le granulats présente les qualités mécaniques optimales requises pour un enduit à haute adhérence, en particulier une exceptionnelle tenue au polissage et une très grande résistance à l'abrasion.

Coefficient de polissage accéléré PSV (Polished Stone Value) (NF EN 1097-8)

PSV > 60

Micro Deval (NF P 18-572)

MDE < 15

Dosages courants pour VIAGRIP® de granularité 1/3 mm

Liant 1,5 à 2 kg/m²

Granulats fixés 7 à 8 kg/m²

PERFORMANCES ANTI-DÉRAPANTES

(Valeurs indicatives)

Coefficient de frottement au pendule (NF P 18-578)

SRT 0,85

Coefficient de frottement longitudinal (NF P 98-220-2)

CFL à 70 km/h 0,60

Profondeur moyenne de texture (NF EN 13036-1)

PMT 1,2 mm

(Valeurs moyennes après 3 ans de service)

Viagrip® est une marque déposée.



DIRECTION TECHNIQUE
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01
www.eurovia.com
technique@eurovia.com