

**BÉTON BITUMINEUX MINCE OU TRÈS MINCE
0/10 CONTINU**

FIBROVIA®

La fibre de la longévité





FIBROVIA® BÉTON BITUMINEUX MINCE OU TRÈS MINCE 0/10 CONTINU

Les types de bétons bitumineux pour couche de roulement sont nombreux. Selon leur formulation granulaire, la nature du liant d'enrobage et l'ajout éventuel d'additifs, les caractéristiques des mélanges obtenus présentent des propriétés spécifiques qui élargissent le domaine d'emploi des enrobés classiques.

Eurovia a ainsi mis au point un revêtement de choix pour l'entretien des chaussées, Fibrovia®, aux multiples avantages : maniabilité, souplesse et résistance.

► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Des caractéristiques **d'adhérence améliorées**
- Un fort pouvoir **de renforcement**
- **Une bonne résistance** à l'orniérage

► DES CHIFFRES QUI PARLENT

Appliqué en couche de roulement
de **2 à 4 cm**

20 ans d'expérience





► LA POLYVALENCE EST UNE FORCE

Fibrovia® est un revêtement de choix pour l'entretien des chaussées à assises semi-rigides ou souples. Dans ce dernier cas, il accepte des niveaux de déflexions plus élevés que ceux habituellement admis pour les bétons bitumineux très minces classiques. Fibrovia® est un revêtement très apprécié en voirie urbaine où sa maniabilité autorise une mise en œuvre homogène, aussi bien mécanisée (finisseur) que manuelle.

► UNE FORMULATION RICHE EN LIANT

Fibrovia® est un béton bitumineux mince ou très mince 0/10 mm continu, riche en liant et renforcé par des fibres organiques.

Il est employé en couche de roulement, en épaisseur moyenne de 2 à 4 cm. Une couche d'accrochage en émulsion - d'environ 400 g/m² de bitume résiduel - est toujours associée à Fibrovia® et concourt à l'obtention d'un revêtement imperméable. En cas de sollicitations importantes, cette couche d'accrochage est à base de bitume modifié.

► ORGANIQUEMENT PERFORMANT

La formulation de Fibrovia® associe un squelette minéral continu mais très grenu (plus de 70 % d'éléments supérieurs à 2 mm) à une teneur en liant élevée. L'utilisation de fibres courtes, de surface spécifique importante, autorise cette augmentation de la teneur en liant de près de 1 % par rapport à une formule classique.

Les fibres choisies sont d'origine organique. Elles sont soit conditionnées en sacs thermofusibles, soit agglomérées par du bitume sous forme de granulés livrés en vrac (big-bags). Le choix entre les deux conditionnements est réalisé selon le type de centrale d'enrobage utilisé.

Le liant de Fibrovia® est habituellement un bitume pur, 50/70 ou 35/50 selon les zones géographiques. La fabrication de Fibrovia® ne nécessite pas de stockage de liant spécifique.

► DES ESSAIS CONCLUANTS

La formulation de Fibrovia® conduit à un enrobé résistant, souple, de bonne tenue aux déformations permanentes et de caractéristiques de surface très satisfaisantes. La teneur en liant relativement importante confère à l'enrobé une grande maniabilité qui facilite sa mise en œuvre.

Orniérage (NF EN 12697-22)

Profondeur d'ornière sur une dalle de 10 cm à 60°C, compactage fort à 3 000 cycles
à 30 000 cycles

≤ 6 %
≤ 7 %

Caractéristiques de surface relevées sur la RN 157 (35) après 24 mois de circulation d'un trafic T0

Profondeur moyenne de texture (NF EN 13036-1)

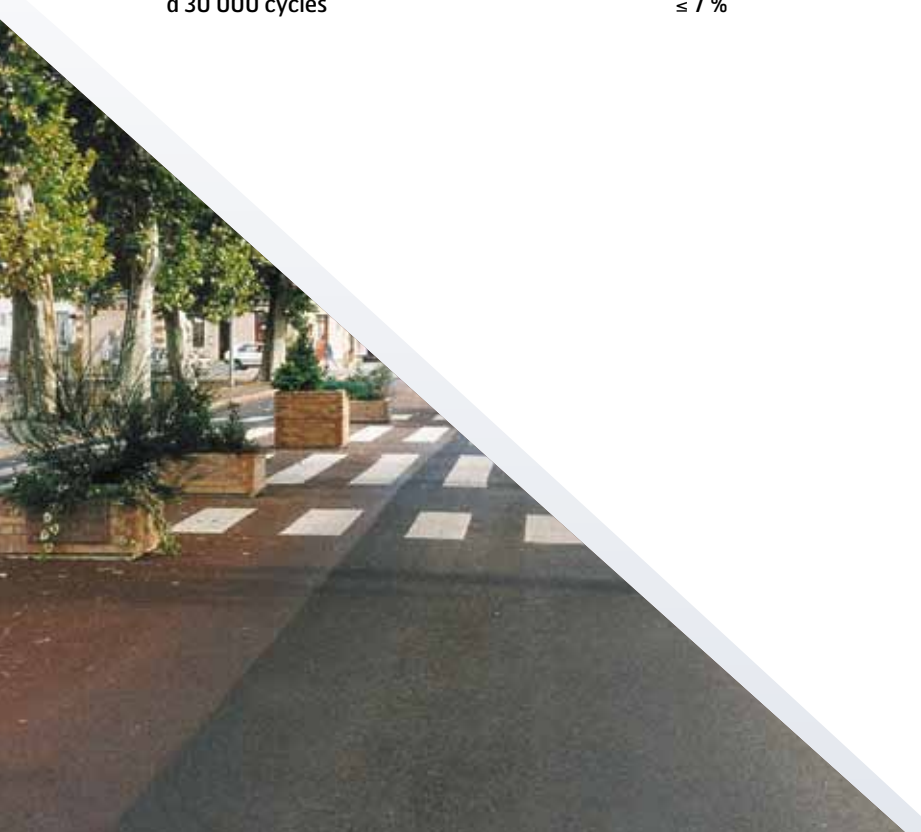
PMT 0,8 mm

Coefficient de frottement longitudinal CFL (NF P 98-220-2)

À 40 km/h 0,57
À 80 km/h 0,47
À 110 km/h 0,44

Sous un autre nom de marque, Fibrovia® a fait l'objet d'un Avis technique.

Fibrovia® est une marque déposée.



DIRECTION TECHNIQUE
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01
www.eurovia.com
technique@eurovia.com