

COMPLEXE D'ÉTANCHÉITÉ D'OUVRAGE D'ART

# VIAPLAST®

**L'étanchéité haute  
performance**





## VIAPLAST® COMPLEXE D'ÉTANCHÉITÉ D'OUVRAGE D'ART

Le rôle d'une étanchéité d'ouvrage d'art est de protéger le tablier et sa structure de l'action corrosive des eaux zénithales. Celles-ci peuvent aussi être chargées de produits agressifs tels que les sels de déverglaçage utilisés sur les chaussées en hiver.

La mise en place d'un écran étanche sur un tablier en béton conduit parfois à certains désagréments. En effet, des dégagements d'air ou de vapeur d'eau - par suite de la micro-porosité du béton et de l'emprisonnement d'air et/ou d'eau sous l'étanchéité - peuvent se produire et provoquer des « gonfles » préjudiciables à la bonne tenue du dispositif d'étanchéité et de la couche de roulement.

Le nouveau procédé Viaplast® développé par Eurovia élimine ces risques de gonfle et présente l'intérêt d'être appliqué avec des rendements élevés.

### ► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Une absence totale de **gonfle**
- Un **haut rendement** à l'application
- De **faibles contraintes** de réalisation
- Une remise en circulation **immédiate**

### ► DES CHIFFRES QUI PARLENT

Couche de roulement  
**diminuée d'au moins 2,5 cm**

**Plus de 10 ans**  
de succès technique

**Près de 200 000 m<sup>2</sup>**  
de références dans le monde





## UN PROCÉDÉ SANS RIVAL

Unique sur le marché, Viaplast® révolutionne le domaine des étanchéités d'ouvrage d'art routier en béton par l'emploi d'une feuille autocollante appliquée à haut rendement et qui prévient l'apparition de gonfles. Cette absence de gonfles, même lorsque la chape non revêtue reste exposée au soleil, a été vérifiée sur l'ensemble des chantiers réalisés.

Les rendements d'application sont notablement supérieurs à ceux obtenus sur les chantiers de pose de feuilles soudées à chaud. Le complexe est circulaire avant la mise en œuvre de la couche de roulement définitive, ce qui réduit encore les délais et les contraintes de réalisation de chantier.

Grâce à la présence du microbéton bitumineux et de l'absence de risque de gonfles, l'épaisseur de la couche de roulement peut être réduite :

- > 4,5 cm pour un trafic > T2,
- > 2,5 cm pour un trafic léger.

(Une chape monocouche adhérente classique doit être revêtue d'au moins 7 cm d'enrobés).

Viaplast® est ainsi un procédé très attractif pour l'étanchéité des parkings en terrasses dont il limite la surcharge.

Avec Viaplast®, la gamme des techniques proposées par Eurovia pour l'étanchéité s'enrichit d'un procédé nouveau singulièrement performant.

### QUELQUES GRANDES RÉFÉRENCES

- > Pont Charilaos Trikoupis en Grèce
- > Viaduc de la Maine (autoroute A11)
- > Tramway de Clermont-Ferrand
- > Pont Flaubert à Rouen



## ► PREMIÈRE COUCHE

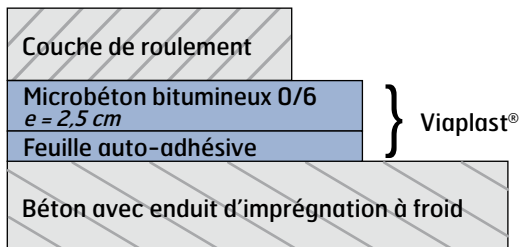
La chape Viaplast® est composée d'un bitume élastomère fillérisé, armé d'un non tissé polyester. La surface supérieure est sablée et comporte une bande de soudure recouverte d'un papier crêpé pelable. La sous-face est munie de bandes en bitume élastomère adhésif à froid. Ces bandes, calibrées et discontinues, sont séparées par des zones filmées non adhésives. Un film siliconé général, enlevé lors de la mise en œuvre, protège cette sous-face.

La chape peut ainsi être mise en œuvre à froid, en semi-adhérence, permettant des rendements de pose élevés. Elle évite ainsi d'éventuels problèmes de gonfles susceptibles de se produire avec un produit posé en adhérence totale.

### Caractéristiques

Masse surfacique	<b>3,5 kg/m<sup>2</sup></b>
Épaisseur nominale*	<b>2,5 mm</b>
Largeur des rouleaux	<b>1 m</b>
Largeur des bandes de soudure	<b>11 cm</b>
Longueur des rouleaux standard	<b>10 m</b>

\* Hors épaisseur des lignes adhésives



Les opérations de préparation du support - balayage, nettoyage à l'eau sous pression, enduit d'imprégnation à froid - sont les mêmes que pour une chape adhérente classique. Les relevés sont réalisés de façon traditionnelle par soudure d'une membrane type Hydroplast®. Les raccordements aux extrémités d'ouvrages, ainsi que les membranes en attente, doivent être totalement fermés par une soudure à pleine surface pour éviter toute arrivée d'eau intempestive par les parties de la chape non adhérentes sur le tablier.

## ► SECONDE COUCHE

Les propriétés mécaniques du microbéton bitumineux Viaplast® sont dues à l'emploi d'un liant dur pouvant être pur ou additivé. Il s'agit de l'additif « R », ajouté dans le malaxeur. Pour une fabrication en centrale continue, le liant peut être préparé préalablement par mélange en usine de l'additif R dans du bitume (liant R). Cet additif permet de formuler un enrobé riche en liant, à forte compacité (pourcentage de vides < 6 %), donc à faible coefficient de perméabilité, et sans risque d'orniérage. La mise en œuvre du microbéton bitumineux est assurée à grande cadence par des moyens routiers conventionnels.

Hydroplast® a fait l'objet d'un Avis technique renouvelé en 2004.

Viaplast® a bénéficié d'un Avis Technique en 2002.

Hydroplast® et Viaplast® sont des marques déposées.



DIRECTION TECHNIQUE

18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex

Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01

[www.eurovia.com](http://www.eurovia.com)

[technique@eurovia.com](mailto:technique@eurovia.com)