

ÉTANCHÉITÉ PAR FILM MINCE ADHÉRENT

# RÉSIPLAST®

**La légèreté alliée  
de l'étanchéité**





# RÉSIPLAST® ÉTANCHÉITÉ PAR FILM MINCE ADHÉRENT

L'étanchéité des tabliers et des équipements connexes des ouvrages d'art est un élément essentiel de leur durabilité. Parmi les procédés disponibles pour réaliser cette étanchéité, les résines synthétiques occupent une place de choix.

Eurovia a su, grâce à sa maîtrise de leur formulation et de leur mise en œuvre, tirer partie des qualités d'adhésivité et de souplesse des résines polyuréthane pour mettre au point une gamme de procédés d'étanchéité performants : Résiplast®.

## ► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Une **mise en œuvre** aisée
- De nombreuses couleurs **disponibles**
- Une structure **d'étanchéité** ultra légère
- Une mise en œuvre possible sur **structures verticales**

## ► DES CHIFFRES QUI PARLENT

**De nombreuses**  
applications possibles

**2 procédés** distincts

**10 ans** d'expérience





## **DU VIADUC AU PARKING...**

Résiplast® est une technique d'étanchéité performante pour les tabliers et équipements des ouvrages dont on cherche à minimiser le poids des superstructures (< 10 kg/m<sup>2</sup>). Elle est bien adaptée au cas des ouvrages dont les parties à étancher présentent des formes complexes qui rendraient difficiles l'utilisation d'autres techniques : caniveaux, corniches, relevés, longrines d'ancrage, supports de candélabres, de glissières, goussets d'ancrage et émergences diverses.

## **LA PERFORMANCE SUR TOUTE LA LIGNE**

Résiplast® est un complexe à base de résine polyuréthane bi-composant pour étanchéité d'ouvrages en béton.

Ce procédé fait partie des étanchéités par film mince adhérent au support telles que définies dans le fascicule 67 titre 1 du CCTG.

Résiplast® est formulé et fabriqué par la société Interdesco, filiale d'Eurovia. Deux formules sont disponibles, Résiplast® IR 3360-400 et Résiplast® IR 3360-100, ainsi que différents coloris.

Il s'agit d'un procédé bien adapté à la réalisation d'étanchéité de dalles de couverture et de planchers intermédiaires de parkings publics ou privés directement circulables.

Résiplast® IR 3360-400, dont les qualités d'élongation sont très élevées, est particulièrement apprécié pour l'étanchéité d'ouvrages soumis à des risques importants de fissuration ou de déformation. Sa rapidité de polymérisation permet une mise en œuvre aisée sur des surfaces verticales.

### **QUELQUES GRANDES RÉFÉRENCES**

- > Parking Carrefour à Aix-les-Milles - IR 3360-400
- > Pont de Rion-Antirion (Grèce) - IR 3360-400
- > Pont d'Aquitaine à Bordeaux - IR 3360-100
- > Forum Grimaldi (Monaco) - IR 3360-100

## ► UN MATÉRIAU MULTIAVANTAGEUX

Résiplast® IR 3360-400 et IR 3360-100 se différencient principalement par leur rapidité de polymérisation et leurs caractéristiques mécaniques, en particulier la souplesse.

### Durée pratique d'utilisation (DPU) (NF P 18-810)

IR 3360-400	<b>20 à 30 sec</b>
IR 3360-100	<b>20 à 30 min</b>

### Allongement en traction (NF P 98-283)

À 20 °C et 10 mm/min	
IR 3360-400	<b>600 %</b>
IR 3360-100	<b>70 %</b>
À -10 °C et 1 mm/min	
IR 3360-400	<b>400 %</b>
IR 3360-100	<b>20 %</b>

À 20 °C et 10 mm/min, les performances d'allongement des deux produits sont identiques avant et après choc thermique.

### Dureté Shore A à 7 jours (NF P 98-285)

IR 3360-400	<b>75</b>
IR 3360-100	<b>90 à 95</b>

## ► UNE MISE EN ŒUVRE MAÎTRISÉE

L'application de Résiplast® est toujours précédée d'une préparation mécanique soignée du support par grenailage, sablage ou ponçage. La macrotexture du support (NF EN 13036-1) doit être inférieure à 1 mm. La première couche de Résiplast® est constituée d'un primaire d'accrochage mis en œuvre à raison de 300 à 500 g/m<sup>2</sup> selon la porosité du support.

Ce primaire est une résine polyuréthane si le support est sec, une résine époxydique si le support est légèrement humide. Cette couche est saupoudrée avec une silice calibrée de granularité voisine de 1 mm. L'élément principal du complexe qui constitue l'étanchéité proprement dite est une couche de résine polyuréthane de 2,5 mm d'épaisseur.

- > Résiplast® IR 3360-400 est à prise « instantanée » à chaud (50 à 70 °C). Elle est appliquée par projection à l'aide d'un pistolet mélangeur à haute pression. Ce matériel a été spécialement fabriqué pour la société Sept résine, filiale d'Eurovia.
- > Résiplast® IR 3360-100 polymérise à température ambiante. Elle est mise en œuvre manuellement à l'aide de raclettes crantées. Une projection au pistolet mélangeur est également possible.

Dans le cas où l'étanchéité est recouverte d'enrobés bitumineux, une couche d'accrochage constituée de Résiplast® IR 3360-100 à raison de 600 à 700 g/m<sup>2</sup> gravillonnée par 4 à 5 kg/m<sup>2</sup> de matériau 2/4 mm sec et propre assure la liaison mécanique avec les enrobés.

Si l'étanchéité est destinée à être directement circulaire, dans le cas par exemple de trafic de véhicules légers (parkings) ou de piétons (trottoirs), un traitement de surface complémentaire antidérapant avec apport de gravillons de granularité adaptée est suffisant.

Si l'étanchéité est destinée à rester apparente, elle est revêtue d'une finition en résine polyuréthane (de 100 à 200 g/m<sup>2</sup>) stable aux ultra-violets. La nature des moyens de mise en œuvre de Résiplast® ne nécessite pas obligatoirement d'accès routiers pour le chantier.

Les procédés IR 3360-400 et IR 3360-100 ont obtenu un Avis technique respectivement en juin 2006 et mars 2007. Résiplast® est une marque déposée.



DIRECTION TECHNIQUE  
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex  
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01  
[www.eurovia.com](http://www.eurovia.com)  
[technique@eurovia.com](mailto:technique@eurovia.com)