

Les enrobés HR

UNE RESSOURCE EVIDENTE



Issus d'une formulation unique ou de formulations diverses, issus de déconstruction de chaussées ou surplus de centrale, les agrégats d'enrobé peuvent être recyclés dans les enrobés bitumineux.

Avec la démarche de développement durable suivie par Eurovia, la préservation des matériaux naturels est au cœur des préoccupations de l'entreprise, favorisée par ailleurs par l'abondance des ressources en agrégats d'enrobé. Aussi, les techniques faisant appel aux matériaux recyclés se sont-elles considérablement développées.

Eurovia propose aujourd'hui des solutions performantes et responsables pour satisfaire les besoins de ses clients que sont qualité, économie et respect de l'environnement. Pour l'exemple, une formule comptant 30 % d'agrégats d'enrobé avec une teneur en liant de 4,5 % permet d'économiser bien évidemment environ 30 % de granulats vierges mais également plus de 25 % de bitume d'apport.

► DES ÉTUDES PRÉCISES

La méthodologie d'identification des stocks d'agrégats d'enrobé est imposée par la législation en vigueur (NF EN 13108-8). Ainsi, chaque caractérisation d'un lot donne lieu à l'établissement d'une fiche technique d'agrégats d'enrobé. Essais et contrôles permettent d'envisager la juste utilisation de ces matériaux promis au recyclage.

En concertation avec l'ensemble de son réseau technique, Eurovia a établi pour l'ensemble de l'entreprise une méthode spécifique d'étude en laboratoire pour les enrobés à fort taux de recyclage.

De plus, avec le souci constant d'optimiser le recours aux agrégats d'enrobé, Eurovia s'appuie sur une thèse réalisée au sein de son centre de recherche et qui avait pour objectif de quantifier la remobilisation du liant des agrégats d'enrobés lors de la production d'une nouvelle formule. Forte de ces connaissances, l'entreprise propose en fonction des ressources disponibles et du type d'enrobé bitumineux à produire le taux de recyclage le plus adéquat.

Tous les enrobés « classiques » mais également la plupart des produits et procédés de la gamme Eurovia peuvent faire appel aux agrégats d'enrobé. Les enrobés tièdes de la gamme Tempera® ne font pas exception à la règle et l'entreprise n'hésite pas à proposer la combinaison agrégats d'enrobé, enrobés tièdes.

► UNE PRODUCTION CIBLÉE

Indépendamment de la qualité-même des agrégats d'enrobé, le taux de recyclage est éminemment fonction du type de poste d'enrobage et du mode de réincorporation dans ce poste.

Toutefois, avec les nombreuses implantations de l'entreprise sur le territoire, la possibilité de produire des enrobés à fort taux de recyclage est offerte à tous : les agrégats d'enrobé peuvent être introduits jusqu'à hauteur de 70 % sur certaines installations industrielles.

Ainsi, tous les ans, Eurovia valorise plus de deux millions de tonnes d'agrégats d'enrobé, soit un taux de recyclé moyen de 13 % dans les usines d'enrobage en propre de l'entreprise.

C'est pourquoi, désormais, lorsque le taux de recyclage est supérieur à 30 % dans une formule d'enrobé, le supplétif HR sera ajouté au nom du produit : pour l'exemple, un Renfovia® à 40 % d'agrégats d'enrobé devient un Renfovia® HR.

► DES CHIFFRES QUI PARLENT

**Plus de 2 millions de tonnes
d'agrégats d'enrobé
valorisées tous les ans**

**Des taux de recyclage
pouvant atteindre 70 %**

**Une économie de bitume d'apport
supérieure à 25 %**

Tempera® est une marque déposée.
Renfovia® est une marque déposée.



DIRECTION TECHNIQUE
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01
www.eurovia.com
technique@eurovia.com