

Les enrobés HA

ACCROCHEZ-VOUS !

La sécurité routière étant devenue une préoccupation majeure dans notre société, les besoins en adhérence se sont accrus, notamment sur les itinéraires exposés (vitesse élevée, virage, freinage...).

L'adhérence d'un revêtement correspond à sa capacité à mobiliser des forces de frottement entre le pneumatique et la chaussée pour permettre l'accélération, le guidage des véhicules et le freinage.

Elle dépend de deux caractéristiques :

- > La macrotexture du revêtement (irrégularités de surface comprises entre 0,5 et 50 mm),
- > La microtexture des gravillons (irrégularités de surface inférieures à 0,5 mm).

Cette dernière varie en fonction de la nature géologique des gisements exploités, de la composition minéralogique et de la taille des minéraux constituant la roche dont ils sont issus.

La durabilité de la microtexture dépend notamment de la résistance au polissage des gravillons, mesurée en laboratoire par le coefficient de polissage accéléré appelé PSV (Polished Stone Value), selon la norme NF EN 1097-8. En première approche, il est admis que plus la valeur de PSV est élevée, plus le matériau est « adhérent ». Cette durabilité peut être également évaluée par l'essai à la machine Wehner et Schulze qui permet de simuler l'évolution du coefficient d'adhérence des matériaux ou d'un enrobé en fonction du trafic.

► DES CHIFFRES QUI PARLENT

Un PSV
supérieur à 56

Plus de 1,5 million de tonnes
de granulats à haut PSV produits
tous les ans par Eurovia

► DES GRANULATS VARIÉS

Eurovia, leader européen de production de granulats, dispose d'un réseau de plus de 400 carrières dans le monde élaborant chaque année environ 100 millions de tonnes de granulats.

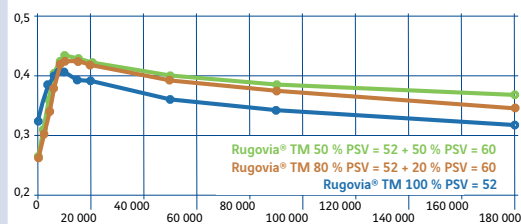
Pour satisfaire les exigences des marchés et des normes en terme de PSV (NF EN 13043), Eurovia produit des matériaux pour la réalisation des couches de roulement avec des valeurs de PSV comprises entre 50 et 64.

► LE MÉLANGE GAGNANT

Il arrive cependant que des carrières situées à proximité des chantiers ne présentent pas les PSV satisfaisant aux conditions requises dans certains marchés. A contrario, certains gisements de très haute qualité en sont trop éloignés pour être économiquement compétitifs. En mélangeant des granulats à haut PSV avec des matériaux de bonne qualité mais à moindre PSV, il est tout à fait possible de répondre aux besoins des maîtres d'ouvrage. Plusieurs avantages en découlent :

- > Proposer une solution technique performante à un coût compétitif,
- > Offrir de nouveaux débouchés à des carrières éloignées des centres d'activité,
- > Économiser les ressources à fort potentiel.

Comparaison des résultats Wehner et Schulze sur un granulat et deux mélanges de granulats



Les enrobés pour couche de roulement qui ont une adhérence exceptionnelle sont désormais caractérisés chez Eurovia par le supplétif HA. Il s'agit de couches de roulement fabriquées à base de granulats ou d'un mélange de granulats ayant un PSV supérieur à 56. Par exemple Microvia®TM, microbéton bitumineux 0/6 discontinu, formulé avec des granulats dont le PSV moyen est supérieur à 56 devient Microvia® TM HA.

► DES ESSAIS CONCLUANTS

Lors de la mise en œuvre de différents BBTM 0/6 sur autoroute à fort trafic, les caractéristiques de surface au jeune âge ont pu être comparées.

	PSV (NF EN 1097-8)	CFT moyen (NF P 98-220-3 et 4)
BBTM	51	0,64
BBTM HA n° 1	58	0,68
BBTM HA n° 2	51 (80 %) 58 (20 %)	0,67

Rugovia® et Microvia® sont des marques déposées.



DIRECTION TECHNIQUE
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 33 (0) 1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0) 1 47 16 38 01
www.eurovia.com
technique@eurovia.com