

ENROBÉ À CARACTÈRE ANTI-KÉROSÈNE

KÉROVIA®

**Le bitume
sous haute protection**





KÉROVIA®

LE BITUME SOUS HAUTE PROTECTION

Compte tenu de la nature même de leur liant, les enrobés bitumineux « standards » résistent mal au contact des hydrocarbures et des produits pétroliers. Des recherches ont été menées, avec succès, pour améliorer le comportement du bitume vis-à-vis de ces agents agressifs.

Kérovia® est un béton bitumineux au liant modifié, de granularités les plus courantes 0/10 ou 0/14 mm, mis au point par Eurovia pour les couches de surface soumises à des chutes accidentelles de produits pétroliers.

Kérovia® est appliqué sur une épaisseur comprise entre 4 et 9 cm.

► DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Une bonne résistance **aux hydrocarbures**
- Une excellente **tenue à l'orniérage**
- Une **solution adaptée** à chaque cas de figure
- Une fabrication réalisable avec **les procédés Tempera®**

► DES CHIFFRES QUI PARLENT

de **4 à 9 cm**
d'épaisseur

Plus de **10 ans**
d'expérience

Des dizaines
de références en France





UN NOUVEAU RÉFÉRENTIEL

La résistance au carburant était depuis de nombreuses années appréciée par des essais Duriez après immersion dans le gazole ou le kérosène. Suite à l'instauration des normes européennes, un nouvel essai objet de la norme NF EN 12697-43 permet de quantifier cette performance différemment.

En résumé, la norme se divise en deux phases :

- phase A, une perte de masse, après trempage dans le carburant des 35 mm supérieurs, de l'éprouvette (le carburant choisi – gazole ou kérosène – est celui qui risque d'être en contact avec l'enrobé suivant le projet étudié),

- phase B, une seconde perte de masse après lavage à l'eau, séchage et brossage mécanique de la face immergée.

Ces deux étapes simulent d'abord la perte initiale due au déversement accidentel de carburant sur la chaussée, puis ensuite la dégradation dans le temps sous sollicitations du trafic.

Cette décomposition en deux phases du test apparaît plus pertinente vis-à-vis de la réalité du phénomène sur chaussée, comparativement aux immersions réalisées auparavant.

UNE RECHERCHE CIBLÉE

Peu de recul existe sur ce nouveau test, mais il est déjà indéniable qu'en fonction des liants utilisés les comportements au trempage et au brossage peuvent être différents, comme l'attestent les essais comparatifs réalisés par le Centre de Recherche de l'entreprise :

Liant utilisé	Bitume pur 35/50 dopé	Liant de la gamme Eurovia	Commentaires
A en % (% perte de masse après immersion)	2,7	0,8	Ce coefficient simule le comportement du Kérovia® au «trempage»
B en % (% perte de masse après brossage)	2,7	0,9	Ce coefficient simule le comportement du Kérovia® sous sollicitation mécanique après «trempage»
Résistance au kérosène (norme NF EN 12697-43)	Catégorie B résistance moyenne	Catégorie A bonne résistance	Bonne résistance A < 5% et B < 1%

Ces essais ont en outre démontré l'influence de l'origine des granulats composant l'enrobé. C'est pourquoi Eurovia choisira dans sa gamme de bitumes modifiés réticulés le liant adéquat en fonction des granulats choisis et de la destination finale du projet à réaliser.

Le liant de Kérovia® est dans tous les cas un bitume fortement modifié, doté d'une microstructure qui permet d'optimiser la tenue de l'enrobé vis-à-vis des chutes d'hydrocarbures et qui, de plus, sera systématiquement dopé.

Kérovia® est une marque déposée.
Tempéra® est une marque déposée.

Nature pétrographique des granulats et exigences particulières du maître d'ouvrage pourront parfois amener Eurovia à incorporer des additifs dans la formule de Kérovia® pour le rendre encore plus résistant à toute agression de surface.

Kérovia® présente par ailleurs une excellente tenue à l'orniérage, supérieure à celles exigées dans la norme concernant les bétons bitumineux pour chaussées aéronautiques BBA (EN 13108-1).

UNE LARGE PALETTE D'EMPLOI

Le caractère anti-kérosène de Kérovia® en fait un revêtement de choix pour les surfaces soumises à des risques de chutes accidentelles de produits pétroliers : aires aéroportuaires avec circulation et stationnement d'avions, parkings industriels et poids lourds, zones d'évolution d'engins militaires, couloirs bus, etc. En cas d'agressions chimiques intenses et continues, il est prudent de recourir à des revêtements en béton de ciment, en pavés, ou de prévoir l'application de protections superficielles.

Eurovia propose dans sa gamme de produits spéciaux d'autres solutions possédant elles aussi une très bonne résistance aux hydrocarbures.



DIRECTION TECHNIQUE
18, place de l'Europe - 92565 Rueil-Malmaison cedex
Tél. : 33 (0)1 47 16 38 00 - Fax : 33 (0)1 47 16 38 01
www.eurovia.com
technique@eurovia.com